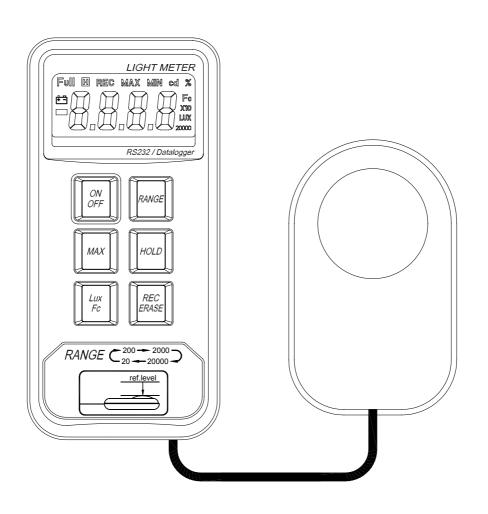


# **TES-1336**

使事說即書



泰任電子工業股份有限公司

# 月鈴

項	E	]																										F	Ţ :	文
_	•	安	全	須	和	•	• •	• •	• •	• •	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	1
<u>-</u>	•	規	格			• •	• •	• • •	•	• (	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (		•	•	•	•	•	•	•	• •	•	2
Ξ	•	夕口	部	伫	户	秤	. 及	說	. F1 <sup>3</sup>	;	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	• '	• •	•	4
卫	•	測	昰	前	準	堵	• •	• •	• •	• (	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	6
I	•	測	量	ᆶ	法	• •	• •	• •	• •	• 1	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• •		•	•	•	•	•	•	•	• •	•	7
六	•	霓	泔	夏	換	• •	• •	• •	• •	•	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	8
<u>-</u>	•	光	齏	飯	度	特	性	-• •	• •	• (		•	• •	•	•	• •	•	•	• (		•	•	•	•	•	•	•	• •	•	8
八	•	夕口	種	.場	岭	脓	度	標	-準		冬	考	7	ţ,	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	9
Ł	•	涩	度	計	與	霓	向(3)	連	紙	Łŧ	典	作	-	•	•	• •	•	•	• (		•	•	•	•	•	•	•	• •	]	13
丄	•	軟	艎	安	装	• •	• •	• •	• •	• 1	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	• (	• •	•	•	•	•	•	•	•	• •	]	14
上	_		龂	贈	視	龙	播	作	-																				7	16

### 前言:

#### 一. 安全須和

- □ 使用環境條件:
  - ①2000公尺高度以下
  - ②遽於室瓜使用
  - ③相對溼度≦80%RH
  - ④操作溫度 0~40℃
- □清潔及保存要領:
  - ①非說明書詳載的檢查及維修,須日本公司合格人員處理。

- ②定期以乾布擦拭。
- ③請勿在高溫、高濕場所下測量。
- ④使 册 時 , 光 檢 測 器 需 保 持 乾 洋 。
- ⑤光源測試參考準位在光球面正頂端。
- ⑥光檢測器的靈敏度會因使用條件或時間而降低。 建議您將儀錶做定期校正,以維持基本精確度。

### □安全符號說明:

▲錶採雙重保護

CE 符合歐洲CE安全規範

### 二. 規格

- ◆顯示:3<sup>1</sup> 位液晶顯示器。 2
- ◆測量範圍:20, 200, 2000, 20000 Lux/Fc(1Fc=10.76 Lux)
- ◆準確度:±(3%rdg + 5dgts)
- ◆重覆測試:±2%
- ◆溫度特性:±0.1%/℃

◆取樣率:2.5次/秒

◆感光體:光二極體

◆記錄組數:最多255組

◆記錄筆數:16000 筆

◆RS-232 傳輸速率: 9600bps

◆操作溫濕度:0°C~40°C(32°F~104°F),10~80%RH。

◆儲存溫濕度:-10°C~60°C(14°F~140°F),10~70%RH。

◆週載顯示:顯示 "OL "。

◆電 源:單個 9V 電池,型式 006P 或 IEC6F22 或 NEDA 1604。

◆電池壽命:連續使用約50小時(鹼性電池)。

◆光檢測器引線長度:150cm。

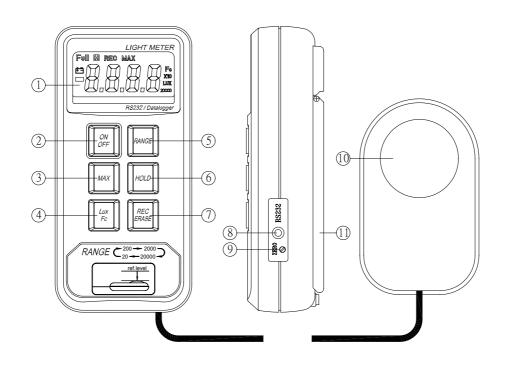
◆光檢測器尺寸: 87.5 ( L )× 60 ( W )× 29 ( H ) mm。

◆電錶尺寸:146 ( L )× 70 ( W )× 39 ( H) mm。

◆重 量:300g。

◆附 件:使用說明書、及套、電池、RS-232 連接線、9pin 轉 25pin 轉接頭、程式磁碟片、調整棒。

## 三.各部位各稚及說即



(圖1)

1. 液晶顯示器 : 3-1/2 位, 最大測量值 1999, 讀值鎖定

" **日** ",最大值 " MAX ",低電源顯示

"丰", 記錄 " REC ", 記憶體滿

"Full", 單位符號"Lux"、"Fc"等。

2. ON/OFF : 電源開闢。

3. MAX : 按下此鍵,將設定為最大值鎖定模式,

**再按此鍵一下則解除最大值鎖定。** 

4. Lux/Fc :按此鍵-次可轉換單位-次,即
Lux→Fc、Fc→Lux。

5. RANGE : 檔位切換,可選擇 20、200、2000、20000 Lux/Fc。

6. HOLD :按此鍵一次,將設定為讀值鎖定模式, 再按一次解除。若此模式被啟動後,其 餘的功能鍵將暫時失效。

#### 7. REC/ERASE:

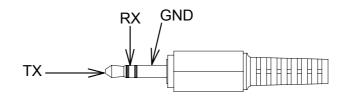
①單一:按此鍵一次,將記錄當時量測值一筆。

②連續:持續按住此鍵3秒,則為連續記錄量測值模式,再按一次則停止記錄。

③FULL:當記錄模式被啟動後, "RANGE"和 "Lux/Fc"按鈕將暫時失效。當記錄組 數超過 255 組或資料筆數總共超過 16000 筆時,LCD 出現"Full"符號, 此時不能再記錄。

④資料刪除:在關機狀況按住此鍵戶時打開儀錶電源並持續3秒,LCD出現"dEL"並閃爍三次,表示記憶體的資料被清除。

8. 電腦介面 : RS-232 連接線插座。



10 光檢測器 : 光檢測 。

11. 丈架

### 止. 測量前準備:

- 1. 確定電池已裝置妥當,若LCD上顯示 [+-],則表示電池電力不足,須夏換新電池。
- 2. 確定光檢器蓋上頭蓋時,讀值為 0.00(20Lux 檔位),若不為 0.00 時,請謝整 ZERO 微調鉅。

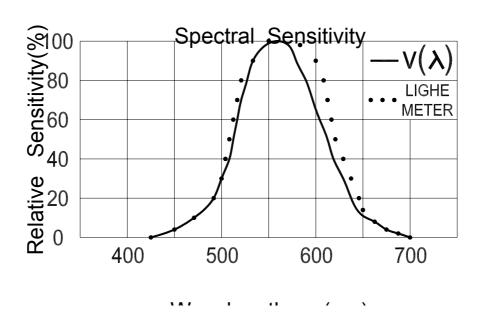
### 王. 測量 3 法:

- 1. 按下 ON/OFF 鍵- 次,打開照度計電源,並做歸零檢查。
- 2. 選擇台遽測量檔位。
- 3. 打開光檢測器頭蓋,並將光檢測器放在欲測光源之 水平位置。
- 4. 讀取照度計 LCD 之測量值。
- 5. 讀取之測量值,如出現"OL",即表示超出最大量 測值現象,應立刻選擇較高檔位測量。
  - ★選擇 20000 Lux/Fc 檔位時,所顯示讀值須乘上 10 倍才是測量的真值。
  - ★如欲記錄量測值:參考 REC / ERASE 功能說明 (參考第5頁)
    - 1. 單一量測值記錄模式: LCD 顯示 "REC"符 號點亮一次。
    - 2. 連續量測值記錄模式: "REC" 每 秒 閃 爍 一 次 •
    - 3. 記錄取樣時間請參考 PC 軟體操作。

### 六. 電消夏換:

- 1. 電池電力不足時,LCD上出現 指示,表示須夏換電池。
- 2. 使用十字起子轉出電錶底蓋之三根螺絲,打開底蓋,從電池扣上取下電池,換上一枚新9V電池。
- 3. 蓋上底蓋,確實鎖上螺絲。

### 一. 光噩敏度特性:



(圖2)

# 八. 各種場所照度標準參考表:

# 學校:

照度 (lux)	場	片广
1500~300	製圖教室、縫紉教	室、電腦教室
750~200	教室、實室、書屋、實際室、書屋、實際室、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、書屋、	、辦公室、教職員 保健室、餐廳、廚 室、印刷室、總機
300~150	大教室、禮堂、貯 樓梯間	"櫃室、休息室、
150~75	走廊、電梯走道、 工友室、天橋、校	
75~30	<b>倉庫、車庫、安全</b>	梯

## 理髮院:

照度 ( lux )	場
1500~750	剪燙髮、染整髮、化粧
750~300	<b>修臉、洗髮、前廳掛號台、整裝</b>
300~150	店队厕所
150~75	走廊、樓梯

# 擊院:

照度 ( lux )	場
$10000 \sim 5000$	視機能檢查 (眼科明室)
1500 ~ 750	開刀房
750~300	診療室、治療室、製藥室、配藥室、 藥局室、解剖室、病理細菌室、急 救室、產房、院長室、辦公室、護 土室、會議室
300~150	病房、藥品室、病床香書、換藥、 骨折石膏自紮、嬰房、記錄室、侯 診室、會診室、門診走廊
150~75	夏衣室、物療室、X 光室、病房走廊、 藥品室、減 菌室、病房室、樓梯、 1. 視鏡室
75~30	動物室、暗室(照片)、太平梯

# 商店、百貨店:

照度 ( lux )	場	炉
3000~750	室瓜陳列、飾窗陳3 所、結帳櫃台、包裝	, , ,
750~300	電梯大廳、電扶梯	
300~150	商談室、化粧室、廁戶	广、樓梯、走道
150~75	休息室、店瓜一般思	·····································

### 辜務好:

照度 ( lux )	場所
2000~1500	設計室、辜務室
1500~750	大廳通道 ( 白 天 )、營業室、製圖 室、打卡、打字
750~300	計算機室、會議室、印刷室、總機室、 控制室、招待室、娛樂室、餐廳
300~150	書庫、娛樂室、餐廳教室、休息室、警 衛室、電梯 ( 走道 )、 監洗室、 廁所
150~75	喝茶室、夏衣室、倉庫、值夜室(入口處)
75~30	太平梯

# 旅館、飯店、娛樂場:

照度 ( lux )	場所
1500~750	櫃 台
750 ~300	玄關、宴會場、事務室、停車處、廚房
300 ~150	餐廳、洗手間、日式七房間
150 ~75	娱樂室、走廊、樓梯、客房、浴室、 庭院重點照明、夏衣室
75 ~30	太平梯

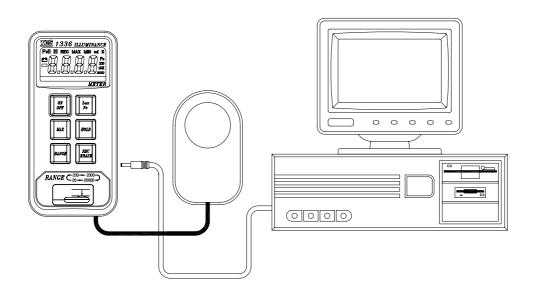
# 工廠:

照度 ( lux )	場	竹
3000~1500	超精密作業、設言	<b>汁、製圖、精密檢</b>
1500~750	設計室、分析、組	且立線、塗裝
750~300	自裝、計量、表面,	<b>處理、倉庫辨公</b> 某
300~150	染色、鑄造、電氣	室
150~75	進出口、走廊、i 室、廁所、附作業	<b>通道、樓梯、</b> 化妝 等場倉庫
75~30	太平梯、倉庫、屋卸貨、存貨移動作	至外動才設借 ( 裝 作業 )

# 住家:

照度 ( lux )	場
2000~750	手工藝、裁縫
1000~500	寫作、作業
750~300	讀書、化妝、廚某、調理、電話
300~150	洗水糟、娛樂室、客廳、團聚、玄 關(A側)鏡子
150~70	衣櫃、寢室、廁所、樓梯、走廊
75~30	門牌、信箱、門鈴鈺、陽台

### 七. 湿度計與電腦連線操作



(圖3)

### ✓ 連接PC 通信埠 (參圖 3)

通常某上型 PC 的 COM1 通信埠留給滑鼠使用,所以必須利用木錶附件 9 轉 25 腳轉接器及 RS-232 連接線,將本錶與某上型 PC 的 COM2 通信埠連接。若不考慮配合使用滑鼠,只需一條 RS-232 連接線,即可與某上型 PC 的 COM1 通信埠連接。對於筆記型電腦而言,它只有一個 RS-232 通信埠 COM1 ,但 F 伴隨一個 系統滑鼠,因此可直接日 COM1 用 RS-232 電腦線連接到儀錶,構成通信。

# △. 軟體安裝

## (1) 碩體架構

- 486 IBM 相容储人電腦以上
- 3.5 吋軟碟機
- 一 币 届 串 列 通 信 埠 COM1 和 COM2
- 4M 以上儲存空間碩碟
- EGA 或 VGA 顯示器
- Windows 95 版以上及2鍵以上微軟(Microsoft)相容滑鼠

### (2) 安裝視家應# 軟體

執行所附視窗軟體的安裝程式,即自動裝載其程式。 安裝步驟如下:

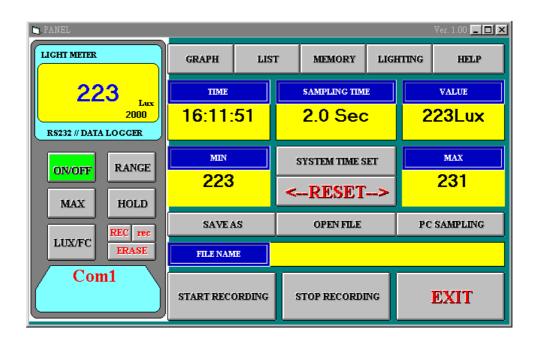
- a). 啟動微軟視窗
- b). 關閉所有應用程式
- c). 開啟程式管理員表單(Program Manager),選 取檔案(File)項目,執行(Run)命令鍵
- d). 鍵λ A(或 B):\ setup 後接 Enter 鍵執 行照度計(LIGHTMETER)程式:
  - a). 啟動微軟視窗軟體
  - b). 使用滑鼠或鍵盤執行程式

### (3) 連線作業測詳

- a). 照度計與電腦正常連線通訊狀態下,在視窗主下 # 會顯示 "COM",若照度計和電腦 PC 間通訊不良,則顯示 "NO COM"。
- b). 無論照度計和電腦 PC 間是否構築通信成功,照度計的功能表單畫 面仍會出現。
- c). 若照度計電源關閉,"NO COM" 符號即出現。

# △一. 軟體視窗操作

### 一 对能表單畫面



#### (圖4)

Time - 電腦即時時刻

Value - 照度計 LCD 照度讀值

PC Sampling - 設定圖形(Graph)和條列

(List)取樣時間

Min - 記錄最小值

Reset - 清除記錄值中最大和最小值

Max - 記錄最大值

Save as - 開啟一個檔案存放記錄值於電

腦硬碟中

Open file - 讀出一個檔案必資料閱覽

File name - 當開啟一個檔案存放記錄值

時,檔名會顯示於此處

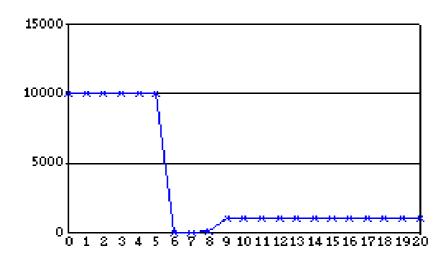
Start recording - 開啟一個檔案後,輕敲此處

開始記錄

Stop recording - 停止記錄並關閉檔案

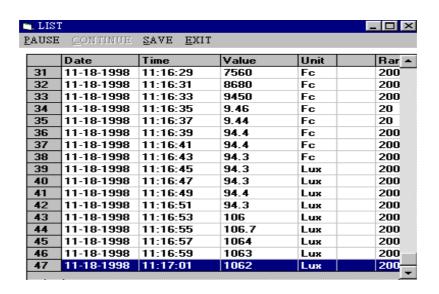
### menu function

- 顯示方式(Display):
  - 圖形(Graph)



(圖5)

### — 條列(List)



(圖6)

### 命令鍵

Pause - 暫停條列資料

Continue - 繼續條列資料

Save - 存條列資料至檔案

Exit - 關閉並退出

□ 記憶體(Memory)

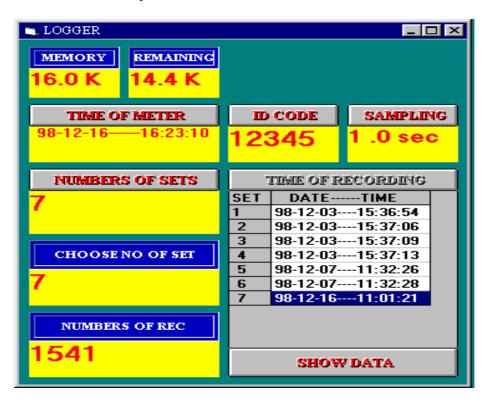


圖 7

☞樣本中表示為共有7組記錄,第7組中有1541 筆記錄。 ☞點選 TIME OF METER 會顯示目前照度計的時間。

如欲修改 ID CODE 或記錄取樣時間(SAMPLING)請以滑 鼠在數字上拍电反白直接修改爭點 ID CODE 或 SAMPLING 按鈺即可。

## 下載資料

- 1). 依照圖 7 為例,點取 NUMBERS OF SETS,即獲 和記錄組(次)數
- 2). 點取 "TIME OF RECORDING"即獲知每組(次) 記錄啟始時間。
- 3). 在"CHOOSE NO OF SET"填入欲取得的記錄 組別,則可獲知該組的記錄筆數。
- 4). 欲得知詳細資料請按"SHOW DATA" 鈺。



# 泰仕電子工業股份有限公司

台北市內湖區瑞光路 513 巷 31 號 7 樓

電話: (02) 2799-3660 傳真: (02) 2799-3669

電子郵件:tes@ms9.hinet.net 網址:http://www.tes.com.tw